



ЭКСПЕРТЫ В  
УГЛЕБОГАЩЕНИИ



## Уважаемые дамы и господа!

Компания Capital Equipment & Trading Corporation (CETCO), США, работает на рынке СНГ 1991 года и специализируется на разработке технологий и поставке оборудования от лучших мировых производителей для горной, нефтяной, газовой промышленности и аэропортов.

CETCO тесно сотрудничает с производителями и консультантами в области современных технологий в Европе, США, Канаде, Южной Африке, Австралии и России, с некоторыми из них имеет развитые деловые отношения на эксклюзивной основе, постоянно отслеживает появление новых передовых технологий и высококлассного оборудования в своем сегменте и активно внедряет их на рынке СНГ.

CETCO выступает лидером в области поставки оборудования и технологий для углеобогащения на российском рынке. В составе компании имеется подразделение, представляющее полный спектр услуг по проектированию новых и реконструкции существующих предприятий по переработке угля.

В подмосковном городе Электрогорске находится наш завод по производству и ремонту обогащательного оборудования, а также производству металлоконструкций и нестандартного оборудования. С 2009 года работает сервисный центр в г. Мыски, Кемеровская область, и в г. Донецке, Украина.

Десятки проектов, успешно реализованных за эти годы, были бы невозможны без квалифицированных российских и американских специалистов компании, которые всегда рады оказать Вам содействие в создании новых или модернизации существующих углеобогащательных мощностей по лучшим мировым образцам.

С уважением,  
А.В. Чудновец  
Генеральный директор

## ОФ «АНТОНОВСКАЯ»

г. Междуреченск, Кузбасс

# КОКС

## 2001 новое строительство

Разработка технологического проекта и поставка комплекса технологического оборудования для главного корпуса новой фабрики.

Проектная мощность: 3 млн. т/год  
 Фактически достигнута: 4,5 млн. т/год  
 Количество часов работы: 7000 ч/год

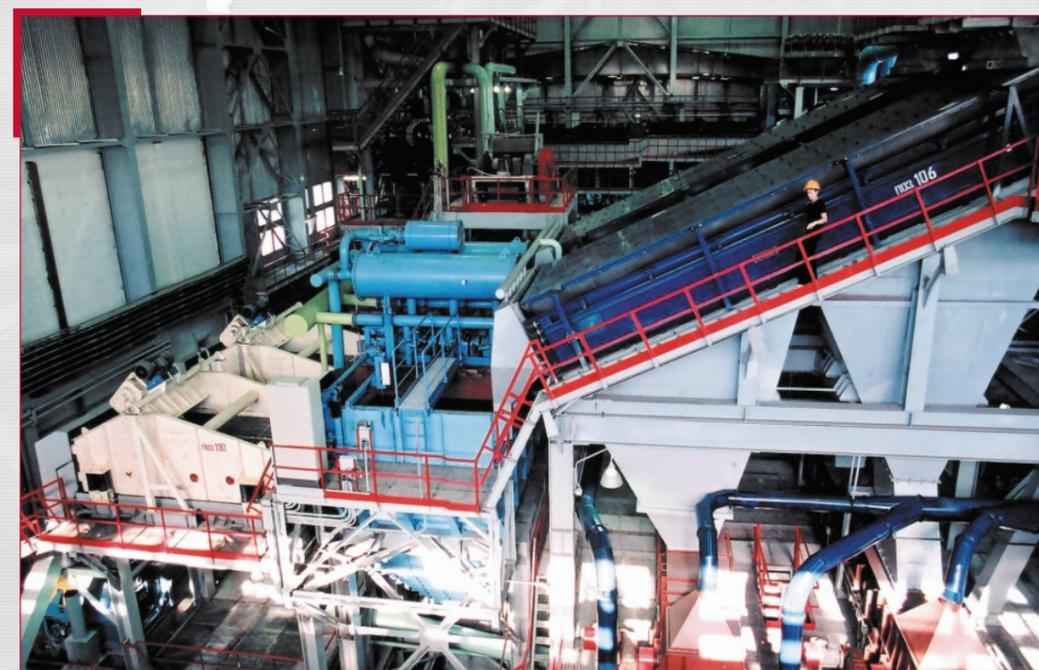
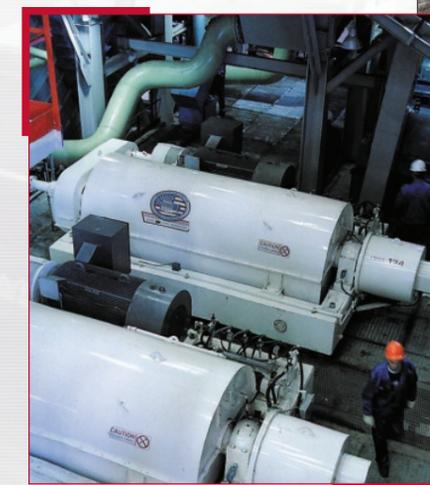
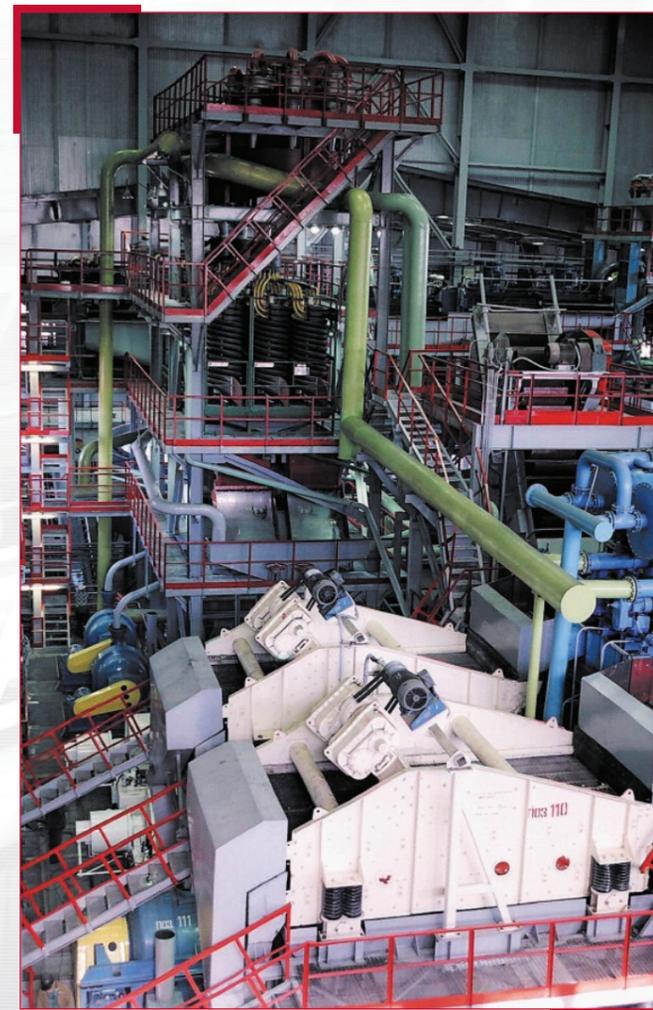
ОБОГАЩЕНИЕ		ОБЕЗВОЖИВАНИЕ	
+3	Отсадка «Allmineral»	+25	Вибрационный грохот «ТАВОР»
0,15-3	Спирали	3-25	Вибрационная центрифуга «ТЕМА»
0 (0,04)-0,15	Не обогащается или флотуруется	0,15-3	Шнековая центрифуга «ТЕМА»
		0,04-0,15	Центрифуга «Decanter»
		0-0,15 (отх.)	Ленточные фильтр-прессы «Phoenix»

В настоящее время ОФ «Антоновская» является самой новой в Российской Федерации фабрикой для обогащения коксующихся углей, и качество ее продукции признано не только российскими, но и зарубежными металлургическими компаниями.

*(По материалам журнала «Деловой Кузбасс» №8, 2004)*

Обогатительная фабрика «Антоновская» была введена в эксплуатацию 23 ноября 2001 года. Это был первый в Кузбассе проект подобного размаха: новейшая фабрика не только в России и странах СНГ, но и во всей Европе отвечает самым современным требованиям науки и техники. Хотя ее проектная мощность оценивается в 3 млн. тонн угля в год, на деле она перерабатывает без малого 4,5 млн. тонн полезного ископаемого.

*(По материалам ежедневной газеты «Губернские ведомости» от 25. 08.2005)*





## ЗАО Обоганительная фабрика «АНТОНОВСКАЯ»

Россия, 654080, Кемеровская обл., г. Новокузнецк а/я № 3292. тел/факс (3843)-390-212  
Реквизиты: ИНН 4218014305, Расчетный счет 40702810200000001053 в АКБ "Кузнецкбизнесбанк" г. Новокузнецка Кемеровской обл.,  
БИК 043209740 корсчет 30101810600000000740 . Код ОКПО 43830663 . Код ОКОНХ 71211

№ 360/1 от «08» сентября 2004 г.

**Все, кого это может касаться.**

Настоящим письмом руководство ЗАО ОФ «Антоновская» информирует о том, что компания Capital Equipment & Technology Corporation (CETCO), США, в марте 2000 г. выиграла тендер на разработку технологического проекта и поставку оборудования для главного корпуса новой обоганительной фабрики «Антоновская» холдинга «Сибуглемет». Компания CETCO разработала технологию и взяла на себя гарантии по достижению фабрикой проектных качественно-количественных показателей ее работы.

Мы можем подтвердить, что в ходе трехлетней эксплуатации фабрики заложенные в ней эффективные технологические процессы, качественное оборудование и интенсивное механическое обезвоживание дали хорошие результаты. Гарантии выполнены полностью. За три года ОФ «Антоновская» не получила ни одной претензии качеству выпускаемого концентрата, в том числе по влажности, когда в зимнее время приходится работать при самых низких температурах. Водно-шламовая схема фабрики замкнута в пределах главного корпуса и не использует наружных отстойников, являясь примером минимального воздействия на окружающую среду. Объем закупаемых в течение года запасных частей является минимальным для текущего уровня загрузки фабрики: 4.3 млн.т. переработки рядовых углей в год при 7280 часов работы.

Мы можем рекомендовать компанию CETCO как надежного партнера в области технологий углеобогащения.

Директор



Соснин О. А.



## ЗАО Обоганительная фабрика «АНТОНОВСКАЯ»

Россия, 654080, Кемеровская обл., г. Новокузнецк а/я № 3292. тел/факс (3843)-390-212  
Реквизиты: ИНН 4218014305, Расчетный счет 40702810200000001053 в АКБ "Кузнецкбизнесбанк" г. Новокузнецка Кемеровской обл.,  
БИК 043209740 корсчет 30101810600000000740 . Код ОКПО 43830663 . Код ОКОНХ 71211

№ 207/01 от 31 июля 2007г.

Всем, кого это касается

Кас. работы фильтр-пресса «Феникс»

На обоганительной фабрике «Антоновская» установлены два фильтр-пресса «Феникс» WXG3M поставки фирмы Capital Equipment and Technology Corporation (CETCO). Фильтр-прессы успешно эксплуатируются более шести лет и зарекомендовали себя как надежное оборудование, легкое в обслуживании.

Производительность одного фильтр-пресса составляет до 25т/час по твердому, влажность кека 35-40% в зависимости от количества в исходном классе -1мм.

В настоящее время оборудование работает исправно, в качестве лент применяются как импортные, так и отечественные аналоги.

Мы можем рекомендовать к применению ленточные фильтр-прессы на обоганительные фабрики Кузбасса.

Директор

О.А.Соснин

## ОФ «РАСПАДСКАЯ»

г. Междуреченск, Кузбасс

# КОКС

### 2005 новое строительство

Разработка технологии и поставка комплектной модульной установки для обогащения угля кл. 0-13 мм для новой фабрики.

Проектная мощность: 7,5 млн. т/год (марка ГЖ)

Фактически достигнута: 10,5 млн. т/год

ОБОГАЩЕНИЕ		ОБЕЗВОЖИВАНИЕ	
+13	Тяжелосредние сепараторы СКВП	+13	Вибрационные грохоты ГИСЛ
1,3-13	Тяжелосредние гидроциклоны «Deister»	1,3-13	Вибрационные центрифуги «ТЕМА»
0,15-1,3	Спирали	0,04-1,3	Центрифуги «Decanter»
0-0,15	Двухстадийное сгущение «Deister»	0-0,15 (отх.)	Ленточные фильтр-прессы «Phoenix»

Развитие собственной перерабатывающей базы – одно из стратегических направлений развития «Распадской угольной компании». 15 ноября 2005 года состоялся торжественный пуск в эксплуатацию первой очереди строительства Обоганительной фабрики «Распадская» – крупнейшего углеобоганительного предприятия нового поколения, не имеющего на сегодняшний день аналогов не только в Кузбассе, но и в России.

Схема дешламинации, обогащения и обезвоживания мелкого угля; классификации, обогащения и обезвоживания шлама рассчитана фирмой SETCO. Автоматизированная система управления фабрикой позволяет контролировать основные параметры работающих механизмов технологического процесса, поддерживать их в заданном режиме и сохранять в памяти для дальнейшего анализа.

*(По материалам журнала «Деловой Кузбасс – новый век» №11, 2005)*

### 2008 новое строительство

Генеральное проектирование и разработка технологии и поставка комплектной модульной установки для обогащения угля кл. 0-13 мм для новой фабрики.

Проектная мощность: 3 млн. т/год (марка ГЖ, К)

ОБОГАЩЕНИЕ		ОБЕЗВОЖИВАНИЕ	
+13	Тяжелосредние сепараторы СКВП	+13	Вибрационные грохоты ГИСЛ
1,3-13	Тяжелосредние гидроциклоны «Deister»	1,3-13	Вибрационные центрифуги «ТЕМА»
0,15-1,3	Спирали	0,04-1,3	Центрифуги «Decanter»
0-0,15	Двухстадийное сгущение «Deister»	0-0,15 (отх.)	Ленточные фильтр-прессы «Phoenix»





ОКПО 16364572, ОГРН 1024201389299 ИНН/КПП 4214018690/421650001  
расчетный счет 40702810526070100934 в Сибирском банке СБ РФ г. Новосибирск, ОСБ № 7763 г. Междуреченска  
корр. счет 30101810500000000641, БИК 045004641

Исх. № 02-09/690  
от «30» июня 2007 г.

652870, Россия  
Кемеровская обл.  
г. Междуреченск  
ул. Мира, 106  
тел./факс: (38475) 4-65-12  
e-mail: ofraspad@rikt.ru

на № \_\_\_\_\_  
от « \_\_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ г.

### Информация о сотрудничестве с компанией «СЕТКО»

Настоящим письмом Администрация ЗАО «ОФ «Распадская» информирует о том, что компания Capital Equipment & Technology Corporation (Сетко), по первой очереди строительства ОФ «Распадская» разработала проект водношламовой схемы фабрики; схемы обогащения и обезвоживания класса менее 13 мм; поставила оборудование, разработала рабочую документацию по компоновке и опорным м/конструкциям под оборудование; разработала проект АСОДУ. Первая очередь фабрики запущена в эксплуатацию в ноябре 2005 г. с проектной мощностью 7,5 млн. тонн. С момента запуска фабрики переработано 14,6 млн. тонн. Претензий по работе с оборудованием за период эксплуатации нет.

В настоящее время ведется строительство второй очереди, по которой разработку рабочей документации и поставку оборудования ЗАО «Распадская угольная компания» поручило компании «СЕТКО-CORALINA».

Заместитель генерального директора  
ЗАО «Распадская угольная компания»-  
Директор ЗАО «ОФ «Распадская»  А.Н. СЫВОРОТКИН

2007/письма/СГИ



ОКПО 16364572, ОГРН 1024201389299 ИНН/КПП 4214018690/421650001  
расчетный счет 40702810526070100934 в Сибирском банке СБ РФ г. Новосибирск, ОСБ № 7763 г. Междуреченска  
корр. счет 30101810500000000641, БИК 045004641

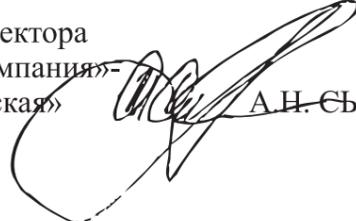
Исх. № 02-09/699  
от «1» августа 2007 г.

652870, Россия  
Кемеровская обл.  
г. Междуреченск  
ул. Мира, 106  
тел./факс: (38475) 4-65-12  
e-mail: ofraspad@rikt.ru

на № \_\_\_\_\_  
от « \_\_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ г.

### Информация о сотрудничестве с компанией «СЕТКО»

На обогатительной фабрике «Распадская» для обезвоживания тонких шламов применяются ленточные фильтр-прессы «Феникс» производства США, поставленные в составе комплекса оборудования компанией СЕТКО. На фабрике работают 6 машин, в настоящее время для второй очереди закуплены еще три фильтр-пресса. Фильтр-прессы «Феникс» надежны и просты в эксплуатации, рекламаций по качеству машин с момента запуска фабрики не было. По нашему мнению соотношение цены и качества фильтр-прессов «Феникс» по отношению к фильтр-прессам других производителей наилучшая. Мы можем рекомендовать фильтр-прессы «Феникс» как надёжное оборудование.

Заместитель генерального директора  
ЗАО «Распадская угольная компания»-  
Директор ЗАО «ОФ «Распадская»  А.Н. СЫВОРОТКИН

2007/письма/СГИ

## ОФ «КРАСНОАРМЕЙСКАЯ-ЗАПАДНАЯ №1»

г. Красноармейск, Донецкая обл., Украина

# КОКС

## 2008 новое строительство

Проектирование и поставка комплексной модульной установки для обогащения угля марки «К» шахты «Красноармейская-Западная №1»

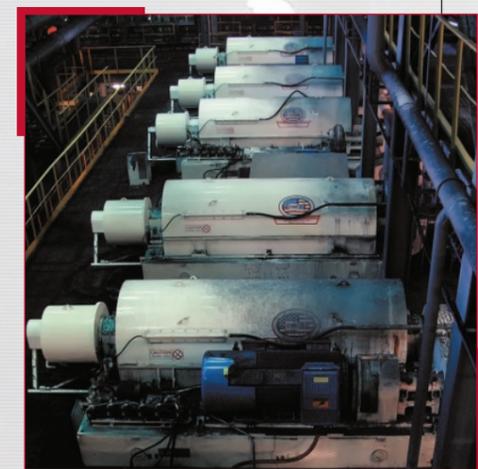
Производительность 10 млн. т/год с увеличением до 12 млн. т.

ОБОГАЩЕНИЕ		ОБЕЗВОЖИВАНИЕ	
+13	Тяжелосредный сепаратор «Daniels»	+25	Вибрационный грохот «ТАВОР»
1-13	Тяжелосредный гидроциклон «Deister»	13-25	Вибрационная центрифуга «ТЕМА»
0,2-1	Сепаратор «Crossflow»	1-13	Вибрационная центрифуга «ТЕМА»
0,04-0,2	Пневматическая колонная флотация СЕТСО	0,2-1	Центрифуга «Decanter»
0-0,04	Не обогащается либо флотуруется	0-0,2	Гипербар-фильтр
		0-0,2 (отх.)	Ленточный фильтр-пресс «Phoenix»

Проектом предусмотрено строительство технологического комплекса обогащения коксующих углей мощностью 12 млн. т/год на базе оборудования фирмы СЕТСО (США). Объект строительства условно разбит на три пусковых комплекса, по которым запланировано одновременное выполнение работ: Главный корпус обогатительной фабрики с вспомогательными объектами. В состав него входят собственно главный корпус, где будет размещено современное оборудование фирмы СЕТСО, помещения складов, объекты переработки и погрузки отходов обогащения, конвейерные галереи и перегрузочные станции. Тракт передачи рядового угля на обогатительную фабрику. В состав этого комплекса входят закрытый аккумулятор рядового угля, железнодорожные погрузочные бункера, а также система конвейерных галерей и перегрузочных станций.

Административно-бытовой корпус с объектами подсобного и обслуживающего хозяйства. В состав этого комплекса, кроме административно-бытового корпуса на 500 чел., входят духовной центр, объекты энергетического хозяйства, внутриплощадочные и внеплощадочные сети и автодороги. Обогатительная фабрика ОАО «УК «Шахта «Красноармейская-Западная №1» станет одним из самых крупных предприятий по обогащению угля на территории Европы.

*(По материалам сайта ОАО «Южтеплоэнергомонтаж»)*



1934 W. Gray St.  
Suite 320  
Houston, TX 77019  
Tel: +1 (281) 974-1379  
Fax: +1 (281) 974-3379



Россия, 105005, Москва  
Посланников пер., 5, стр. 1  
Тел.: +7 (495) 232-1002/04, 225-8320/21  
Факс: +7 (495) 232-1003, 225-8319  
[www.cetco.ru](http://www.cetco.ru)  
[coal@cetco.ru](mailto:coal@cetco.ru) / [info@cetco.ru](mailto:info@cetco.ru)